

东莞市迪海自动化智能设备有限公司

# 半自动拧盖机

## 使用说明书

## 目 录

一、概述.....	3
二、主要机构及工作原理.....	3
1、主要机构.....	3
2、工作原理.....	3
三、主要性能参数.....	4
四、安装.....	5
4.1、安装场所要求.....	5
4.2、设备移动装卸.....	5
五、安全预防.....	4
5.1、机械方面.....	4
5.2 电气方面.....	4
六、操作注意要点.....	4
七、操作原理.....	4
7.1、内容.....	4
7.2 设备概观.....	5
7.3 操作前检查.....	7
八、操作指南.....	8
九、维护保养.....	10
十、常见故障处理.....	10
附录.....	11

## 【前言】

感谢贵公司选择本公司的产品，本公司给贵公司提供品质优良的产品，而且将提供可靠的售后服务。

为使用确保使用人员之人身安全及机器的完好性，在使用机器前请充分阅读此操作手册，确实留意其使用上的注意事项。本操作手册详细介绍此设备之设计原理，依据标准、构造、操作规范、保养。可能故障的情形及排除方法，电气图等内容。在本手册中如有提及各种“试验规定”，“标准”时均只作参考用。如贵公司觉得有异议请自行检阅相关标准或资料。

### 特别说明

- ◆本操作手册不能作为向本公司提出任何要求依据
- ◆本操作手册的解释权在本公司

## 一、简介

半自动拧盖机是涉及一种快速便捷又准确地同时为多种电子烟拧盖的气动电子烟设备。

## 二、主要结构及工作原理:

### 1. 主要结构

主要由机架、操作工作台和电气控制装置等组成。(本设备为整体组装发货, 无需客户自行安装)

### 2. 工作原理

该设备用于电子烟雾化器拧雾化器烟嘴。通过机架、操作工作台和电气控制装置组成, 设备机械装置有: 机架组件、升降组件、旋转组件, 各个部件协调运转使电子烟雾化器能够简单、方便、精准拧紧烟嘴, 通过速度、时间等传感器将设备的数据传送到控制板中, 设备能够自动控制。

## 三、主要性能参数:

项目名称: 半自动拧盖机	DHSC6P
输入电压 (V)	AC110-220VAC 50-60Hz
输入电源容量(功率)	120W
适应雾化器外径范围	9-11mm
适应雾化器长度范围	30-110mm
设备尺寸(长宽高)	360x215x490
设备重量	25kg
环境条件	温度 10~40℃
工作压力 (MPa)	0.5~0.8MPa
控制方式	气动+电气

## 四、安装

### 4.1 安装场所要求

1. 为了稳定地发挥设备的性能, 应选择温度为 15~40℃, 相对湿度不大于 85%的场所;
2. 安装场所的环境温度切记急剧变化;
3. 应安装在水平的地面上, 无直射阳光、通风良好、灰尘少的场所;

### 4.2 设备移动装卸

1. 设备进入生产车间请轻放轻拿包装设备木箱, 并使设备保持水平
2. 设备进入生产车间后包装木箱按照木箱上指示立起木箱, 然后拆箱卸下设备。

3. 检查设备表面是否有磕磕碰碰等损伤；

## 五、安全预防

### 5.1 机械方面

- (1) 对设备进行操作时，一定要参考操作手册。
- (2) 穿着合适的工作服，操作或维修设备的不得穿戴领带、项链或宽松衣服，穿着必要的保护装置。
- (3) 设备要活动部位，请勿用手触碰，避免碰伤。
- (4) 操作设备前，要考虑操作的步骤。
- (5) 在设备旁演示任何操作的操作之前，要先停止所有活动的部件。

### 5.2 电气方面

- (1) 设备的电源和接线端存在电气危害，为了避免任何的触电和伤害的事故发  
生，在维修保养设备时，务必先切断主电源。并且只有具备资格或受过训练的维  
护人员来维护和维修设备。
- (2) 在电气箱内做任何维护之前请关掉主电源，严禁带电操作。只有经过训练的  
人员才允许带电维护或调整。
- (3) 了解并记住所有的安全装置的位置，严格遵守标准安全规则。

## 六、操作注意要点

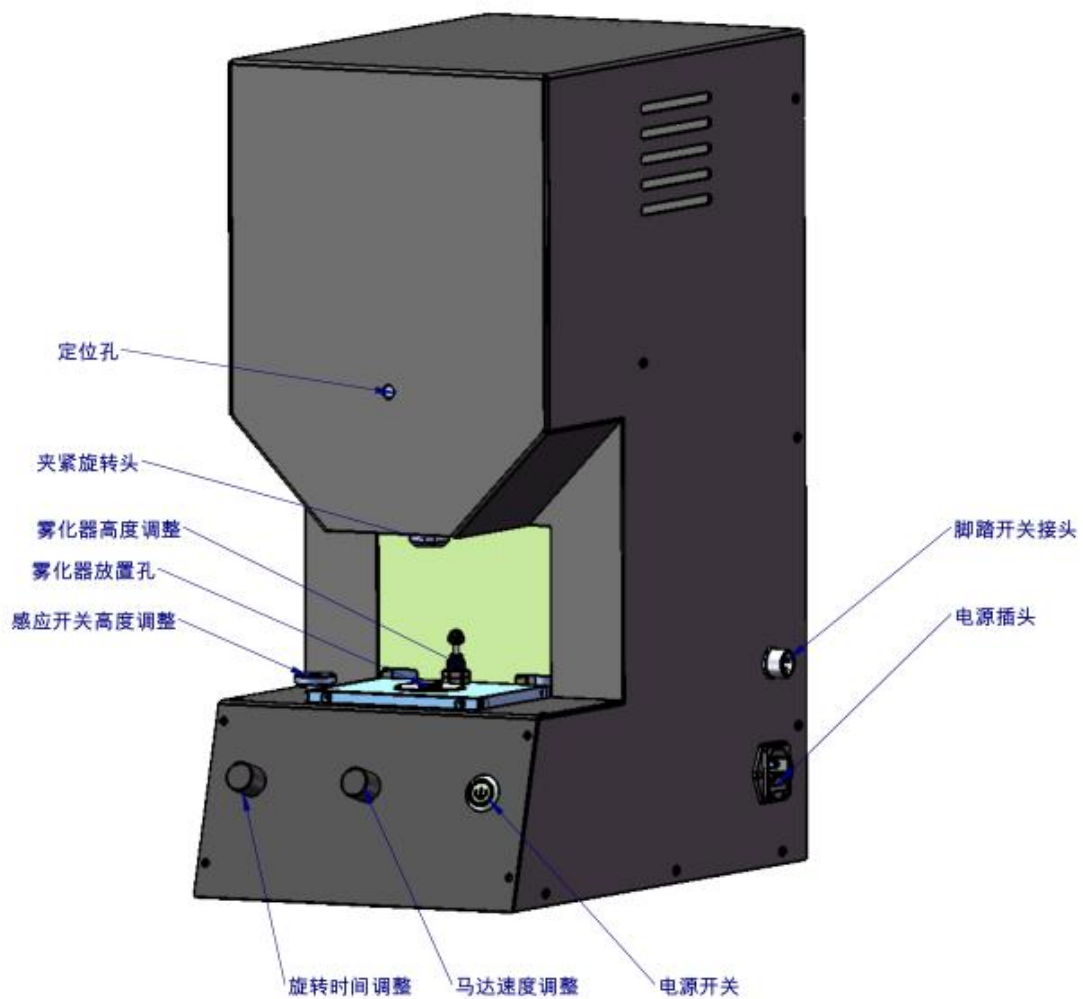
1. 操作前，请仔细检查电源是否符合规定电压，电源有无接地线，电源线是  
否依照规格妥善连接，电气元件有无短路现象。仔细检测各管路系统有无泄露、  
各管路接口有无松动现象；如果一切正常，方可进行操作。
2. 操作设备之前，先演示操作的步骤。
3. 如需搬运机器，务必在切断电源后，再操作。

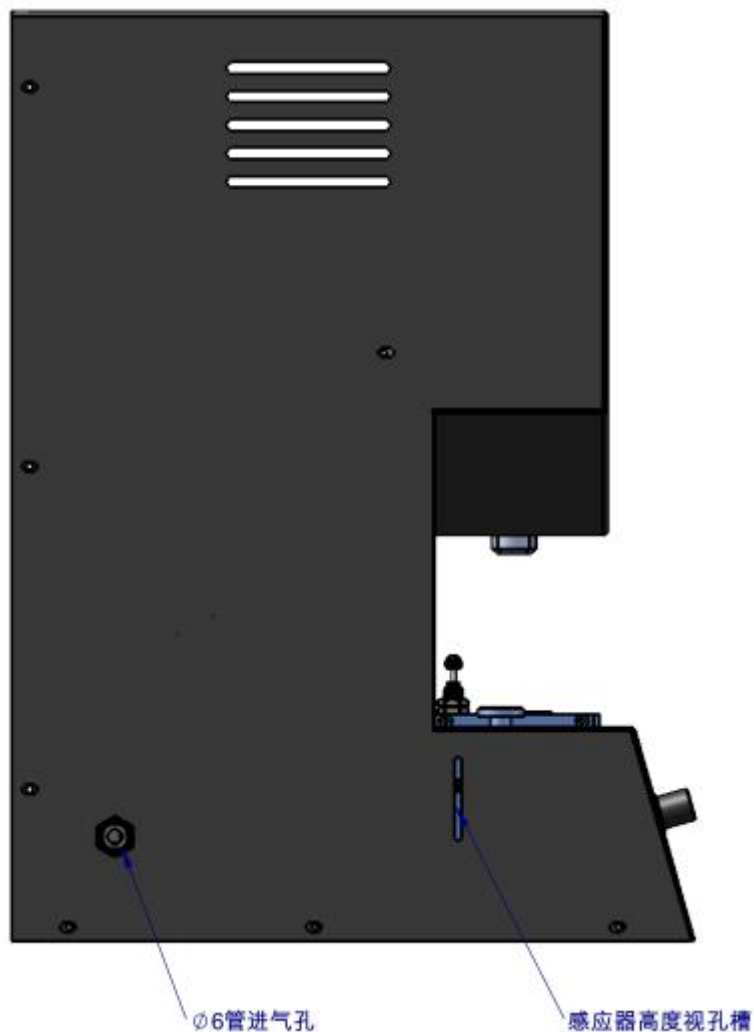
## 七、操作原理

### 7.1 内容

了解设备主要部件的位置和设备所有主要部件的功能

## 7.2 设备概观





### 功能说明:

1. 脚踏开关接头：机器配套脚踏开关（附配件），采用航空接头，插进拧紧即可
2. 电源插头：插入配套电源线（附配件），注意插紧不松动
3. 电源开关：自锁电源开关
4. 马达速度调整：该旋钮调节（夹紧旋转头）的旋转速度快慢（顺时针为快，反之为慢
5. 旋转时间调整：该旋钮调节（夹紧旋转头）的旋转时间长短（顺时针为时间长，反之为时间短

6. 感应开关高度调整：该旋钮调整内部感应开关的高度，适应不同长度雾化器（顺时针为向上，反之向下）
7. 雾化器放置孔：把需要拧烟嘴的雾化器放进孔内（雾化器体外径大于 11mm, 需另配进料盖配件），烟嘴需放正
8. 雾化器高度缓冲器调整：该缓冲器调节高度，以适应不同长度烟嘴（调高适应长的烟嘴，调矮适应短的烟嘴）
9. 夹紧旋转头：该夹紧旋转头由气缸和马达联合工作，起到夹紧和旋转作用，用于夹紧烟嘴并拧紧烟嘴。
10. 定位孔：此孔用于安装夹紧旋转头
11. 感应器高度视孔槽：此槽口用于观察感应器高低
12. 进气孔：机器的进气孔，配 6mm 气管

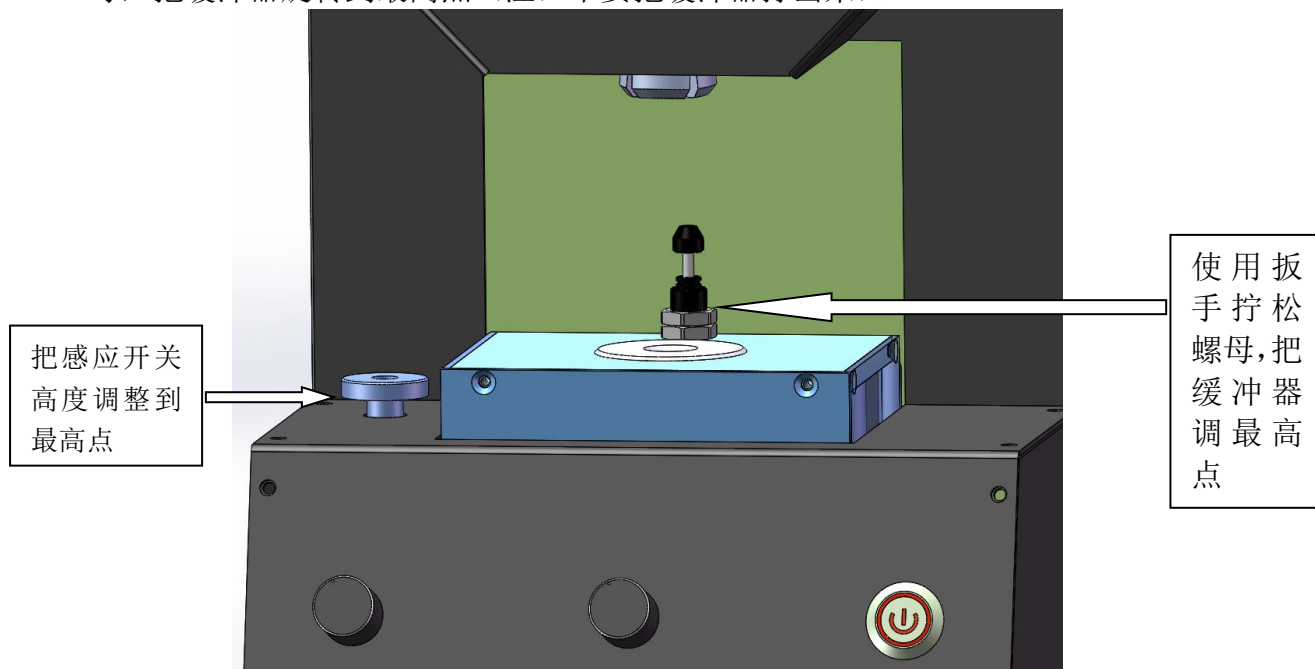
### 7.3 操作前检查

1. 检查雾化器放置台面位置是否在下方位置，在演示前请勿将雾化器放在雾化器放置孔内，避免误动作损坏雾化器。
2. 检查电源插头，是否松动。
3. 检查设备气压过滤器接管是否正确。
4. 检查空压机额定压力是否达到要求，出气口阀是否关闭。
5. 检查气管是否匹配设备和空压机，接气管时先接机器的进气口，再接空压机的出气口；
6. 打开空压机气源开关阀，调整调压阀，使压力到达标准压力，检查设备各管路是否有气泄漏。检查完毕接上电源线。



## 八、操作指南

1. 设备检查完毕，一切正常后，给设备接电源、脚踏开关、气管，按下主电源开关，电源开关指示灯亮起；打开气阀给机器进气；
2. 按如图所示，把感应开关调整到最高（顺时针旋转）；用扳手拧松缓冲器螺母，把缓冲器旋转到最高点（注：不要把缓冲器拧出来）。

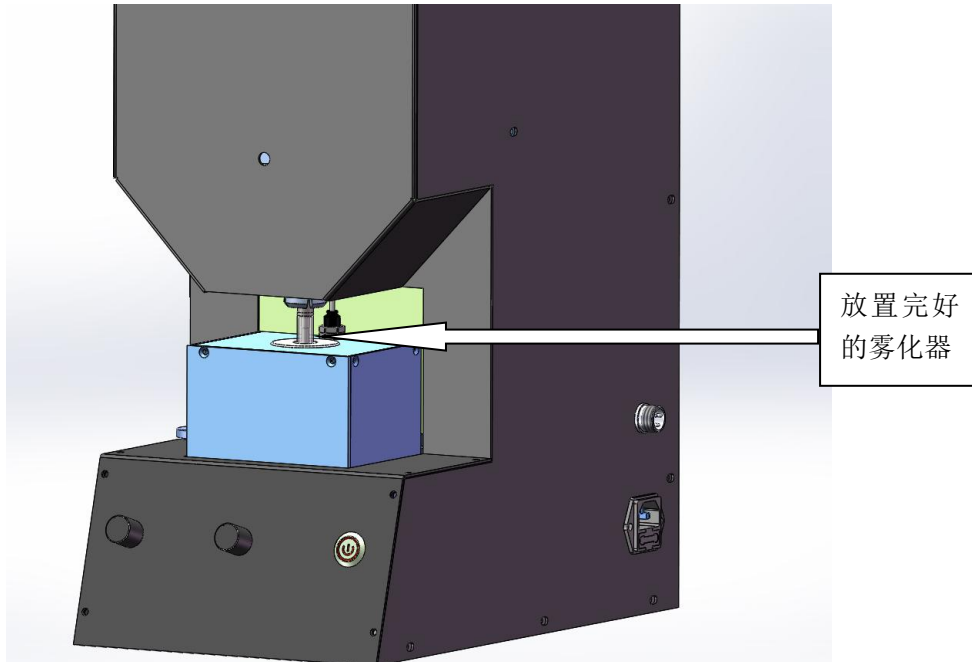


3. 模拟操作：空载运作，不要放雾化器，按下脚踏开关；雾化器放置台面向上运动，再调整《感应开关旋钮》，向下调整感应开关，直到《夹紧旋转头》夹紧旋转动作起来，旋转时间到，雾化器放置台向下动作至原位，完成模拟动作。

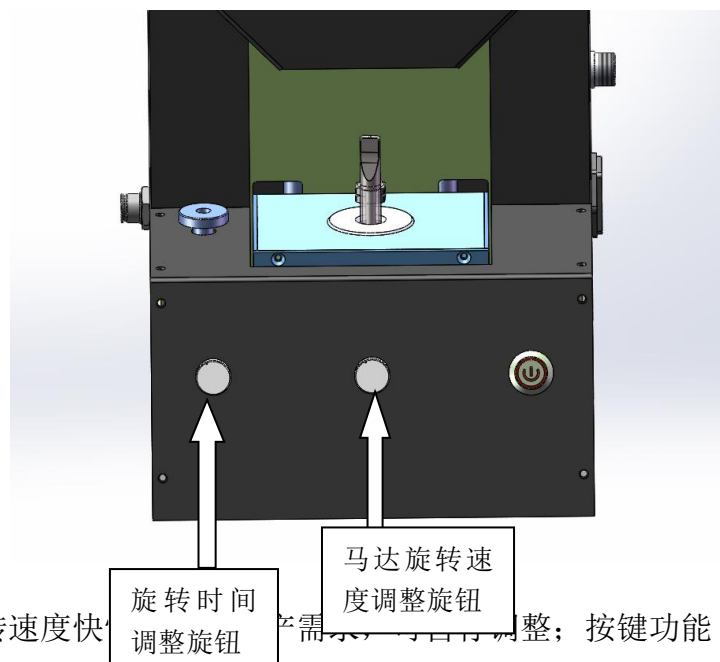


4. 调试操作：先把（感应开关）向上调节高点（避免感应开关感应到，旋转头动作起来），再把一个拧好烟嘴的雾化器放置到雾化器放置孔内，如下图；按脚踏开关，启动机器，观察烟嘴插入（夹紧旋转头）的深度，如果雾化器烟嘴没有插入（夹紧旋转头内），关掉机器电源，使雾化器放置台复位到原位，调整（雾化器高度调整缓冲器）向下调节，可以重复启动电源开关，启动开关，直到雾化

器烟嘴能够插入(夹紧旋转头)合适深度,(注:烟嘴插入的深度不得超过 25mm)。最后按下脚踏开关,启动启动机器,雾化器放置台向上动作后,再调节(感应开关高度调整旋钮)向上,直到(夹紧旋转头)动作,完成拧盖动作后,雾化器放置台回原位,缓冲器的高度调节完成。然后向下调节(感应开关)距离等于烟嘴拧紧雾化器的深度,完成调试操作。



5. 在完成调试操作后,重新放置要拧盖的雾化器,操作一次设备,观察机器动作,完成雾化器拧盖动作,如感应开关位置不适当,可适当调整;如拧盖不紧,适当调整加减时间(如下图),直到完好雾化器动作。



6. 拧盖旋转速度快慢需要自行调整;按键功能(如上图)。

## 九、保养

- 1、每次使用设备完毕后，请保持机台内外清洁，无污渍现象。
- 2、本设备为精密设备，搬运时，按规定的搬运方式，切勿碰撞。
- 3、设备保养时请关电源，避免误动作。
- 4、设备长时间不用，每隔一个星期应通电一次。
- 5、请勿随意拆除电气元件和设备零部件，以免损坏设备，影响设备使用性能。
- 6、本设备保养和维修需专业人员或经过训练人员操作。

## 十、常见故障处理

1、内容：提供任何可能发生的故障；操作手册、工具及其他，依据故障维修表处理解决故障

2、故障处理表

问题	故障部位	故障原因	解决办法
按主电源按钮，没指示灯显示	下机箱内电源接线端	电源线端子脱落	对应插上接线端子
	电源接口	电源接口保险烧坏	更换 5A 保险丝
	开关电源	开关电源指示不亮	接线端子脱落，接好线，或更换开关电源
	电源开关	电源开关指示灯坏	更换电源开关
夹紧旋转头不动作	感应开关 感应开关不到位 上下调整感应开关旋钮		

**注意：如何其他不明故障情况出现，请专业人员维修**

## 附录

附录 1：设备使用说明书

附录 2：零部件清单

附录 3：备件清单